



Industrielle Bügelmaschinen

C-Flex 900, C-Flex 1200



Leistungen und Vorzüge

- Die industrielle Bügelmaschine mit Schwebbett und feststehendem Zylinder bietet einen konstanten Druck und eine maximale Bügelfläche für allerhöchste Bügelqualität
- Beheizung mit Dampf oder Thermoöl
- Die einzigartige Konstruktion von Schwebbett und Zylinder ergibt zusammen mit einer Zusatz-Wärmeisolierung einen Wärmewirkungsgrad von fast 97 %
- Bis zu drei Rollen können zusammen montiert werden; Bügelgeschwindigkeiten bis zu 50 m/min sind möglich
- Einfacher und zuverlässiger Antrieb, der durch den starr gelagerten Zylinder möglich ist
- Ein einstellbarer Absauglüfter pro Rolle für verbesserte Dampfabsaugung
- Springpress® Überzug für optimalen Kontakt zwischen Zylinder und Schwebbett und für optimierte Dampfabsaugung

Sonderausführungen

- Springpress® Überzug aus Edelstahl für verlängerte Lebensdauer
- Nomex Polsterung hält Temperaturen bis 180°C aus
- Zusatz-Wärmeisolierung der Gehäuseteile für geringen Energieverbrauch und verbesserte Arbeitsumgebung
- Vakuum-Zuführungstisch für leichtere Bedienung
- Voreinstellungen von Bügelgeschwindigkeiten oder Geschwindigkeitsbereichen nach Kundenwunsch
- Anschlüsse für Zuführungs- und Faltsysteme

Wichtige Daten		C-Flex 900	C-Flex 1200
Maximaler Wasserentzug*	Liter/Stunde	205-795	210-1260
Rollen	Anzahl	1-3	1-3
	Durchmesser	900	1200
	Länge	2700, 3000, 3300, 3500	3000, 3300, 3500, 4200
Bügelgeschwindigkeit**	Meter/Minute	4-51	6-51
Heizung Dampfverbrauch***	kg/h	240-960	295-1530

* 12 bar Dampfheizung, kleinste – größte Maschine und 100 % Zylindereinsatz, siehe Detaildaten

** Für verfügbare Geschwindigkeitsbereiche pro Größe siehe Detaildaten

*** 12 bar Dampfheizung, kleinste – größte Maschine, siehe Detaildaten



Elektroanschlüsse		927	930	933	935
Spannung					
400-415V 3AC 50Hz – 1 Rolle kW				4.6	
400-415V 3AC 50Hz – 2 Rollen kW				12	
400-415V 3AC 50Hz – 3 Rollen kW				22	
Dampf- und Luftanschlüsse					
Max. Dampfdruck	kPa			1400	
Druckluft	DN			15	
1 Rolle					
Dampf	DN			32	
Kondensat	DN			25	
Abluftanschluss Durchmesser (K)	mm			200	
Abgeführte Luft	m ³ /h			2000	
2 Rollen					
Dampf	DN			40	
Kondensat	DN			32	
Abluftanschluss Durchmesser (K)	mm			2 x 200	
Abgeführte Luft	m ³ /h			2 x 2000	
3 Rollen					
Dampf	DN			50	
Kondensat	DN			40	
Abluftanschluss Durchmesser (K)	mm			3 x 200	
Abgeführte Luft	m ³ /h			3 x 2000	
Geräuschpegel					
Über die Luft übertragener Geräuschpegel		dB(A)		66	
Wärmeabgabe					
Prozent der installierten Energie, Standardisolierung				5	
Prozent der installierten Energie, bei Zusatzisolierung				3	
Leistung und Energieverbrauch					
1 Rolle					
Max. Wasserverdunstung (14 bar)	l/h	205	225	250	265
Mittlerer Dampfverbrauch (12 bar)	kg/h	240	270	300	320
Mittlerer Leinen-Output (12 bar)*	kg/h	330	370	410	435
Bügelgeschwindigkeit**	m/min	5-15			
2 Rollen					
Max. Wasserverdunstung (14 bar)	l/h	410	450	500	530
Mittlerer Dampfverbrauch (12 bar)	kg/h	480	540	600	640
Mittlerer Leinen-Output (12 bar)*	kg/h	660	740	820	870
Bügelgeschwindigkeit**	m/min	9-27			
3 Rollen					
Max. Wasserverdunstung (14 bar)	l/h	615	675	750	795
Mittlerer Dampfverbrauch (12 bar)	kg/h	720	810	900	960
Mittlerer Leinen-Output (12 bar)*	kg/h	940	1110	1230	1305
Bügelgeschwindigkeit**	m/min	14-42			
Maße					
A Breite	mm	3900	4200	4500	4700
B Bügelbreite	mm	2700	3000	3300	3500
C Länge 1 Rolle	mm	1685			
C Länge 2 Rollen	mm	2955			
C Länge 3 Rollen	mm	4225			
D Höhe	mm	1560			
Nettogewicht					
1 Rolle	kg	3010	3200	3400	3530
2 Rollen	kg	5980	6360	6760	7030
3 Rollen	kg	8950	9550	10170	10600

* 50 % Restfeuchte, 140 g/m² Polyester-Baumwoll-Leinen, 100 % Zylindereinsatz

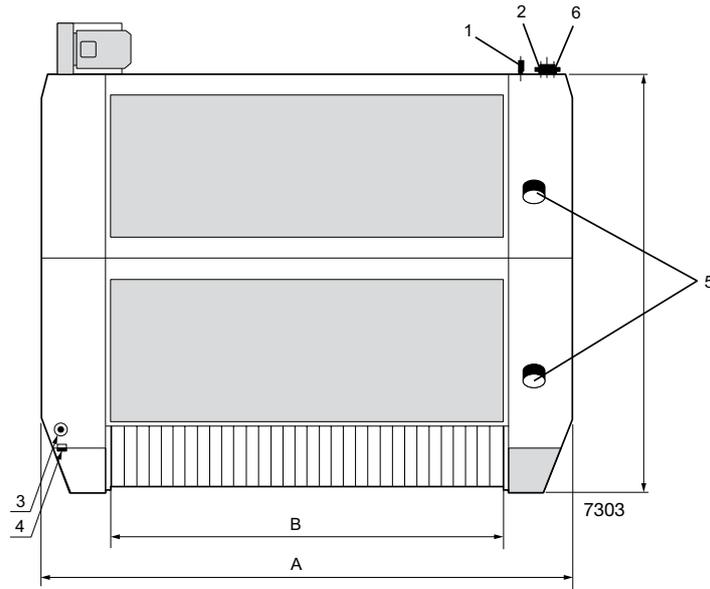
** Andere Geschwindigkeitsbereiche auf Anfrage verfügbar



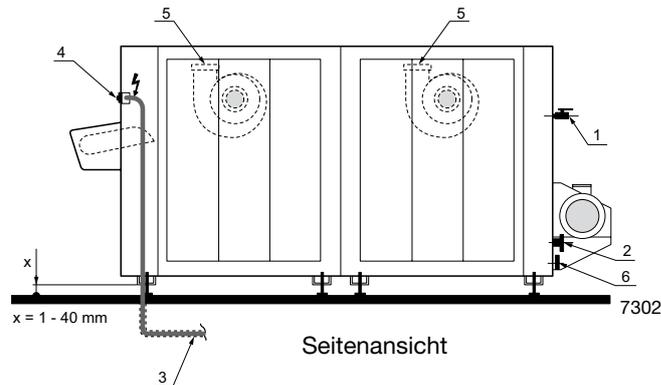
Elektroanschlüsse		1230	1233	1235	1242
Spannung					
400-415V 3AC 50Hz – 1 Rolle	kW		7.9		
400-415V 3AC 50Hz – 2 Rollen	kW		19.6		
400-415V 3AC 50Hz – 3 Rollen	kW		30		
Dampf- und Luftanschlüsse					
Max. Dampfdruck	kPa		1400		
Druckluft	DN		15		
1 Rolle					
Dampf	DN		40		
Kondensat	DN		32		
Abluftanschluss Durchmesser (K)	mm		200		
Abgeführte Luft	m³/h		2000		
2 Rollen					
Dampf	DN		50		
Kondensat	DN		40		
Abluftanschluss Durchmesser (K)	mm		2 x 200		
Abgeführte Luft	m³/h		2 x 2000		
3 Rollen					
Dampf	DN		65		
Kondensat	DN		50		
Abluftanschluss Durchmesser (K)	mm		3 x 200		
Abgeführte Luft	m³/h		3 x 2000		
Geräuschpegel					
Über die Luft übertragener Geräuschpegel			66		
Wärmeabgabe					
Prozent der installierten Energie, Standardisolierung			5		
Prozent der installierten Energie, bei Zusatzisolierung			3		
Leistung und Energieverbrauch					
1 Rolle					
Max. Wasserverdunstung (14 bar)	l/h	300	330	350	420
Mittlerer Dampfverbrauch (12 bar)	kg/h	360	395	420	510
Mittlerer Leinen-Output (12 bar)*	kg/h	500	550	585	710
Bügelgeschwindigkeit**	m/min	8-24			
2 Rollen					
Max. Wasserverdunstung (14 bar)	l/h	600	660	700	840
Mittlerer Dampfverbrauch (12 bar)	kg/h	720	790	840	1020
Mittlerer Leinen-Output (12 bar)*	kg/h	1000	1100	1170	1420
Bügelgeschwindigkeit**	m/min	14-43			
3 Rollen					
Max. Wasserverdunstung (14 bar)	l/h	900	990	1050	1260
Mittlerer Dampfverbrauch (12 bar)	kg/h	1080	1185	1260	1530
Mittlerer Leinen-Output (12 bar)*	kg/h	1500	1650	1755	2130
Bügelgeschwindigkeit**	m/min	14-43			
Maße					
A Breite	mm	4200	4500	4700	5400
B Bügelbreite	mm	3000	3300	3500	4200
C Länge 1 Rolle	mm	1985			
C Länge 2 Rollen	mm	3555			
C Länge 3 Rollen	mm	5125			
D Höhe	mm	1760			
Nettogewicht					
1 Rolle	kg	3860	4100	4360	4820
2 Rollen	kg	7700	8200	8530	9700
3 Rollen	kg	11630	12400	12900	14650

* 50 % Restfeuchte, 140 g/m² Polyester-Baumwoll-Leinen, 100 % Zylindereinsatz

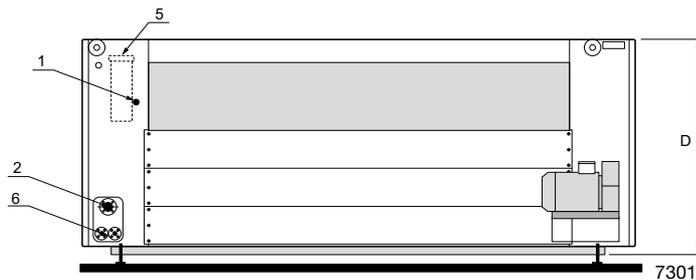
** Andere Geschwindigkeitsbereiche auf Anfrage verfügbar



Ansicht von oben



Seitenansicht



Rückseite

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1 Druckluftanschluss | 4 Schaltkasten |
| 2 Dampfeinlass | 5 Dampfauslass |
| 3 Elektroanschluss | 6 Kondensatanschluss |